



안전인증제품  
한국산업안전보건공단

# 클라크 오더피커

POWER AC DRIVE

# OSX15



**CLARK**  
THE FORKLIFT



친환경 물류기기의  
선두주자 클라크!

OSX<sup>®</sup> 로





# 더 높은 곳을 향해 갑니다!

## ■ OSX의 힘의 원천 모터트리오



(EPS, 주행, 유압모터)

### 전 후진 및 상하 유압작동레버

- 브러시가 없는 타입의 AC 모터 밀폐형(IP43) 구조로 외부 수분/먼지의 내부유입을 철저히 차단
- DC 시스템 대비 전후방 방향 전환시 빠른 반응속도
- 온도 센서를 표준으로 장착하여 발열에 의한 모터 소손 방지
- 모터의 기계적 구속시 일정시간(15초) 후 자동으로 출력을 줄여 모터의 과열 및 소손을 방지
- HALL SENSOR TYPE의 비접촉식 PICKUP SPEED SENSOR 채택으로 내구성 및 정비성 강화  
(기존 AC MOTOR는 접촉식 BEARING SENSOR적용)

## ■ OSX의 자동제어 컨트롤러



(EPS, 주행, 유압 컨트롤러)

### OSX컨트롤러의 특징

- AC인버터를 사용한 3PHASE MOTOR제어방식으로 제어가능 범위가 넓어 미세작업 및 효율성을 극대화
- 높이 스위치 동작에 따라 탑재 높이가 높아 질수록 주행 및 유압속도가 자동 감소
- 차량 자기진단 기능으로 시동 후 차량상태 자동 점검 후 장비 작동
- HANDSET을 통하여 사용자 편의에 맞는 작업능력 구현
- CAN-BUS 통신방식 채택으로 상호간 실시간 통신을 통한 정확한 반응 감지

## ▼ EPS모터를 적용한 고품격 핸들

- EPS모터를 적용한 인체공학적 파워 핸들은 부드러운 핸들 조작으로 운전자의 운전 피로도를 최소화
- 키스위치를 꺾다가 다시 꺾을때 주행버리기 항상 전방을 향하도록 설계하여 주행안전을 극대화(AUTO CENTERING음션)

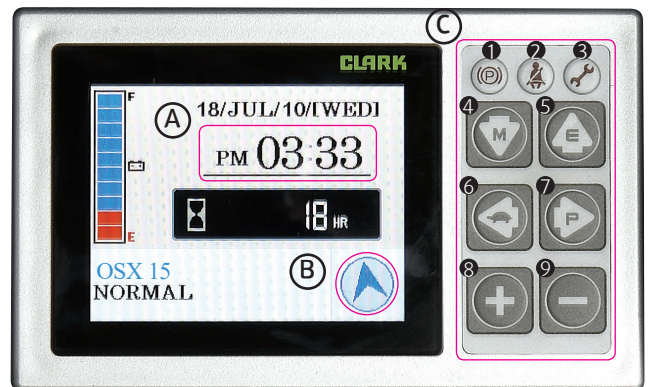


## 인체공학구조의 트리플 작업 레버 ▲

- 인체공학적 구조로 설계하여 한손으로 전/후진 및 상하 유압작동과 혼버튼 작동이 가능하도록 제작된 작업 레버
- DUAL SIGNAL채택으로 전기적 신호의 오작동을 최소화하여 안전성에 기여
- 오염방지를 위해 내부 센서를 예폭사물딩 처리하여 운전자에 가장 적합한 방식으로 제작

## ■ CAN BUS 방식의 TFT 컬러 디스플레이

- 차량상태 식별이 용이한 컬러 모니터 적용.
- 운전자 사용 편의성을 감안한 심플한 디자인 및 표시부 기능



- Ⓐ TIME 표시: 년 / 월 / 일 및 현재 시간을 표시함
- Ⓑ 차량 진행 방향 표시: 지게차의 진행방향을 실시간으로 모니터에 표시함
- Ⓒ HANDSET 대체 기능: 모니터의 스위치로 기존의 HANDSET기능을 수행함

- ① Parking brake LED ② Seat belt LED ③ Fault LED
- ④ Down arrow switch (Mode switch) ⑤ Up arrow switch (Enter switch)
- ⑥ Left arrow switch (Slow speed switch)
- ⑦ Right arrow switch (Power select switch)
- ⑧ Plus switch ⑨ Minus switch



# 고소작업 절대 안전!





# 고소작업의 안전기준



## 클라크가 만들어 갑니다.

### ■ 사이드 게이트



고객안전을 위한 사이드게이트 장착

- 사이드게이트장착으로 고객 추락사고를 방지
- 사이드게이트를 내렸을 때만 장비가 작동 가능(옵션)

### ■ 인체 감응 발판(DEADMAN SWITCH)



안전운전을 위해 운전자의 부재를 감지

- 인체감응발판 미작동시 모든 기기 작동이 멈춤
- 인덕티브 센서를 적용하여 내구성을 강화

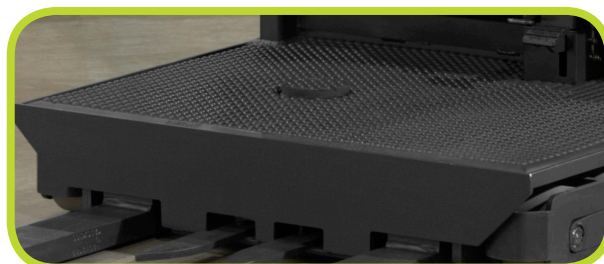
### ■ 비상 전원차단 스위치



장비 운행중 위험사항 발생시

- 비상스위치 작동(PUSH)시 모든 전원이 자동 차단되어 기기 작동을 멈춤으로 안전사고를 예방

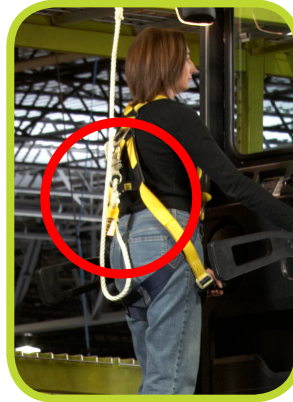
### ■ SAFETY 플로어 매트



내화학성이 우수한 SAFETY 플로어 매트

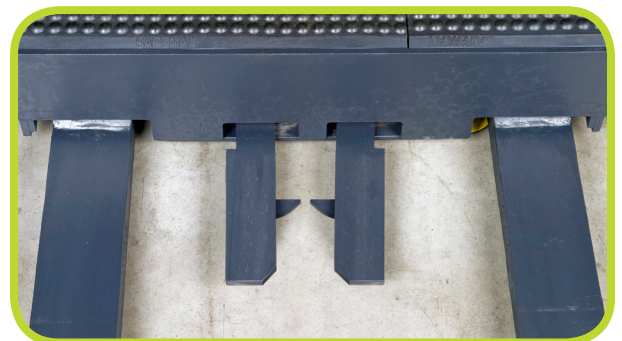
- 미끄럼으로 인한 안전사고를 방지하며
- 운전자 피로 감소를 위해 쿠션기능이 우수한 우레탄 MAT적용

### ■ 추락방지 안전벨트



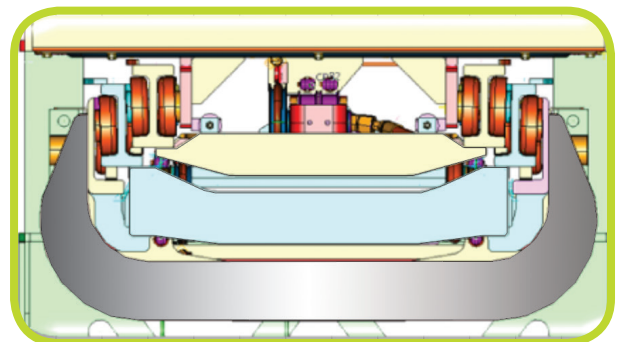
- 각종 기기 안전장치 이외에 어깨띠 안전벨트를 기본으로 하여 작업자를 추락 위험으로부터 안전하게 보호

### ■ 파레트 래치 시스템



- 파렛트 빠짐 방지를 위한 톱니형상 적용
- 다양한 사이즈의 파렛트 고정 가능하여 작업시 흔들림 및 탈거 방지

### ■ 내구성/안전성이 검증된 마스트레일



- 2~3톤급에 적용되는 고강도 마스트 레일을 채택함은 물론 C-타입 레일구조로 마스트 변형을 최소화
- 아울러 고소작업시 흔들림 방지를 위해 마스트 아웃레일을 특수제작하여 작업시 흔들림을 최소화

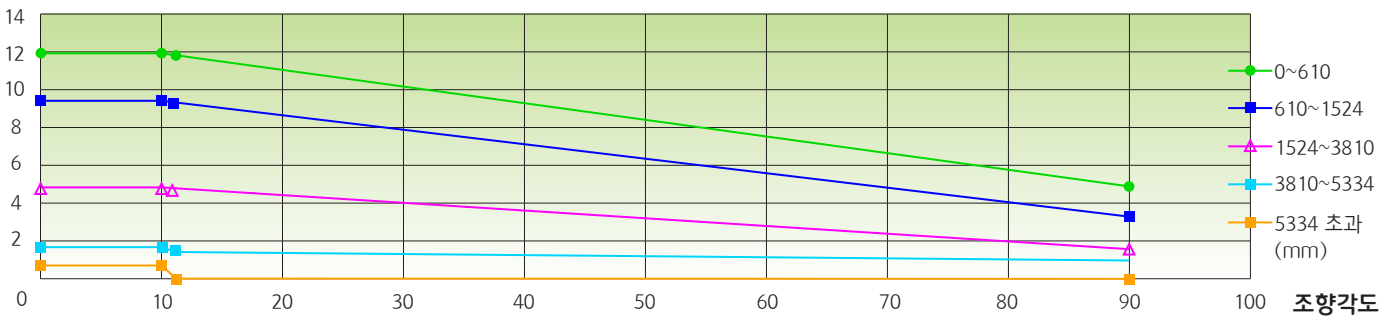


• 마스트제원표

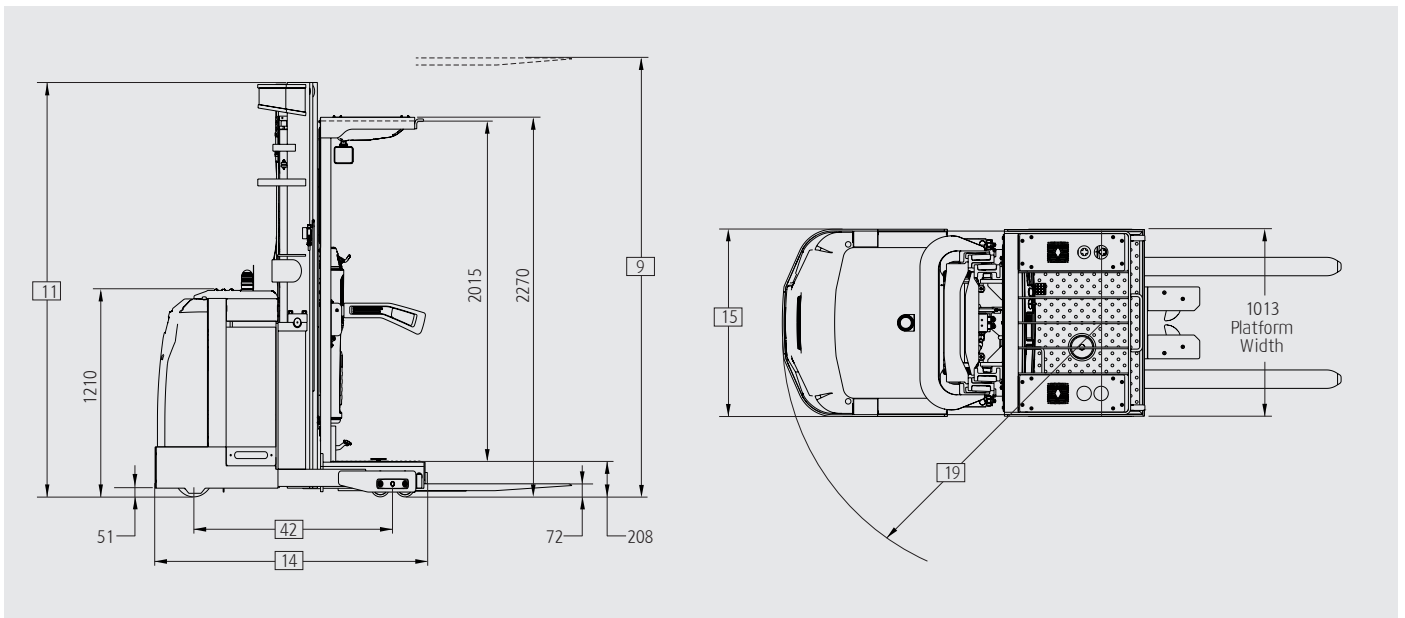
마스트	최대인상높이 (mm)	마스트전고 (mm)	마스트확장높이		자유인상높이	전폭 (mm)	적재능력 (kg)	중량(Kgf)	
			플랫폼 제외	플랫폼 포함				포크제외	포크포함
3단	4,953	2,273	5,479	7,087	139	1,016	1,360	746	847
	5,334 (S)	2,413	5,860	7,468	279	1,016	1,360	779	880
	6,096 (S)	2,718	6,622	8,230	584	1,016	1,360	878	979
	7,010 (S)	3,023	7,536	9,144	889	1,219	1,130	992	1,093
	7,468 (S)	3,175	7,994	9,602	1,041	1,372	1,060	1,028	1,129
	7,925	3,327	8,451	10,059	1,193	1,372	990	1,064	1,165
	8,382	3,632	8,908	10,516	1,498	1,422	930	1,173	1,274
	8,839	3,785	9,365	10,973	1,651	1,524	860	1,209	1,310
	9,296	3,937	9,822	11,430	1,803	1,524	790	1,245	1,346

마스트 높이에 따른 장비의 주행속도 변화 그래프

장비속도 (Km/h)



• 외관도





● 장비제원표

구분				OSX15		
차량 제한	1	제조사	-	CLARK		
	2	모델명	-	OSX15		
	3	정격용량	kg	1360		
	4	하중중심	mm	600		
	5	사용연료	-	Elec - 24 volt		
	6	운전자타입	-	입승식		
	7	타이어 유형 (전륜/후륜)	-	Polyurethane / Polyurethane		
	8	타이어 수 (x=구동휠) (전륜/후륜)	-	1x / 4		
일반 제한	9	최대인상높이	mm	5334		
	10	자유인상높이	mm	279		
	11	전고(마스트높이)	mm	2413		
	12	마스트 확장높이	mm	7468		
	13	포크 치수 (T x W x L)	mm	40x 100x 1070		
	14	전장, 포크 전면까지 거리	mm	1981		
	15	전폭	mm	1016		
	16	오버헤드가드 높이	mm	2270		
	17	발판 높이(지면에서 발판 상부까지)	mm	208		
	18	운전자 공간 (발판 상부에서 오버헤드가드 하단부 까지)	mm	2015		
	19	선회반경	mm	1746		
20	직각적재통로폭(화물길이 및 여유폭 포함)	mm	1948			
21	배터리 롤러 높이(지면에서 롤러 상부까지)	mm	188			
성 하	22	안정도(ANSI 규정에 따름)	-	Yes		
	23	주행속도	최대주행속도, 부하시	km/h	12.0	
	24		최대주행속도, 무부하시	km/h	12.0	
	25			-	< 8° Steering	> 8° Steering
	26		0~610(mm) 상승시	km/h	12.0	좌측 그래프 참조
	27		610~1524(mm) 상승시	km/h	9.3	좌측 그래프 참조
	28		1524~3810(mm) 상승시	km/h	4.8	좌측 그래프 참조
	29		3810~5334(mm) 상승시	km/h	1.6	1.6
	30		5334 (mm) 초과 상승시	km/h	0.8	0.0
	31	포크상승속도, 부하시	m/s	0.27		
	32	포크상승속도, 무부하시	m/s	0.34		
33	포크하강속도, 부하시	m/s	0.43			
34	포크하강속도, 무부하시	m/s	0.40			
중 량	35	장비중량, 3단 (최소 배터리 중량 포함)	kg	2970		
	36	액셀 하중, 부하시, 전륜	kg	880		
	37	액셀 하중, 부하시, 후륜	kg	3460		
	38	액셀 하중, 무부하시, 전륜	kg	1690		
	39	액셀 하중, 무부하시, 후륜	kg	1280		
새 시	40	전륜타이어 사이즈	mm	305 x 127		
	41	후륜타이어 사이즈	mm	152 x 92		
	42	축간거리	mm	1448		
	43	최저지상고, 부하시(프레임)	mm	51		
	46	서비스 브레이크	-	Foot / EM		
	47	주차 브레이크	-	Electro-Magnetic		
	48	조향	-	Power		
	49	배터리 형식	-	Lead-Acid		
배 터 리 / 모 터 제 원	50	배터리 최대용량	AH/6hr	800		
	51	배터리 최소중량	kg	689		
	52	구동모터 용량	kw	4.7		
	53	유압모터 용량	kw	14		
	54	구동모터 콘트롤	-	AC		
	55	속도 콘트롤	-	MOSFET		
	56	유압모터 콘트롤	-	AC		
	57	궤전소음(EN 12053)	dB(A)	55.2		

※ 상기 장비의 사양 및 제원은 품질향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

1. 마스트 사양 참조 2. 3단마스트 기준 치수 임. 3. 기준 사양은 3단 마스트 와 최소 배터리 중량.





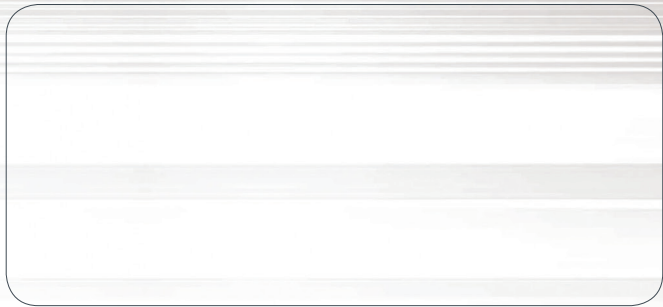
# 안전인증제품

## 한국산업안전보건공단

\* 본 제품은 클라크 창원공장에서 생산된 장비로서  
 한국산업안전공단의 안전인증인 'S마크'를 취득한 제품입니다.  
 (S마크 취득/부착 장비 마스트 사양: 3단 5334표준마스트, 3단 6096마스트, 3단 7010마스트, 3단 7468마스트)  
 안전인증(S마크)제도는,  
 제품의 안전성과 신뢰성 그리고 제품의 안전설계 및 제조를 위한 제조사의 품질관리 체제를  
 심사하여 안전인증기준에 부합할 경우 안전인증증표(S마크)의 사용을 승인하는 대한민국의  
 공인 인증제도입니다.

# BUILT TO LAST.™

구입문의	1577-6665
A/S문의	1588-6323



(주)클라크

[www.clarkmhc.co.kr](http://www.clarkmhc.co.kr)

•부천본사 421-170 경기도 부천시 오정구 오정동 202-1 대표전화 (032)680-6300

•창원공장 641-290 경상남도 창원시 웅남동 40-1 대표전화 (055)260-9062~66

